



永龙阀门
YONG LONG

我们不是最好
但我们尽力做得更好

钢丝绳拽动式紧急拉断阀



上海永龙阀门厂

Shanghai Yong Long Valve Factory



拉断阀安装示意图



紧急拉断阀结构图



上海永龙阀门厂

Shanghai Yong Long Valve Factory



永龙阀门
YONG LONG

我们不是最好
但我们尽力做得更好

紧急切断阀现场安装案例



上海永龙阀门厂

Shanghai Yong Long Valve Factory



钢丝绳拽动式紧急拉断阀

又叫紧急脱离装置，在流体物料装卸过程中，会存在各种安全隐患，如槽罐车司机意外驶离，拉坏设备，造成泄漏事故等。因此，在鹤管装卸臂上加装拉断阀已经成为越来越多的工厂追求安全的必要措施。拉断阀的作用就是可以防止鹤管装卸臂受到超负荷张力形成损伤或事故，当鹤管管线受到意外拉力，拉断阀就会触发一分为二，形成两个分离的阀体，各自阀体内部的截止阀自动瞬间关闭，阻止物料在分离截面溢出，避免灾害事故发生。

拉断阀用来保障槽罐车、铁路槽运、船对岸之间物料装卸的安全。其机械原理是：设置一根钢丝绳，沿着软管或者鹤管装车移动的方向，一端系在拉断阀上，另一端固定在地坪或者较粗管道上，钢丝绳的极限伸展长度一定要比软管或者鹤管的极限长度短，从而在车船意外移动时，保证钢丝绳提前管线绷紧，在流体管路受力前触发拉断阀，拉断阀分离为两部分，分离截面瞬间关闭，避免泄漏事故发生。

紧急拉断阀的主体为采用弹簧力关闭的双向阀，其拉断力来自于设备部分本身脱离：当槽车移动超出工作区时，软管首先延伸，达屈服极限前拉断连接螺栓，两单向阀分离：一个单向阀留在管线上，另一个单向阀随软管带走；随着单向阀的分离，阀瓣在弹簧力的作用下复位，实现自动关闭密封。复位：清空管线：排空软管内部和管线内部的介质达安全规范要求；取回被软管拉走的单向阀，检查两阀主密封和副密封有无损坏，若有损坏需更换；

拉断阀基本特点：

- 1.拉断阀主体结构：紧急脱离拉断阀主体由两个单向阀组成。
- 2.拉断阀使设备能够自动、快速脱离；
- 3.拉断阀 脱离后两部分能有效密封；
- 4.拉断阀拉断力稳定、易维修、可重复使用。

拉断阀结构原理：

- 1、拉断阀又分为软管型和硬管型，两种主体结构基本相同，即拉断阀的主体均为采用弹簧力关闭的单向阀，其拉断力来自于机械部分本身，无须电、液等外加动力；区别在于拉断机构的不同。
- 2、拉断阀机构：拉断机构既要保证“紧急脱离”时使设备能够自动、快速脱离；又要保证脱离前有“缓冲期”，避免常规操作时出现“脱离”，影响正常装卸作业。

拉断阀安装：

- 1、安装阀配有定位逆向拉火索，使用工具：一个六角螺柱或配有螺母-螺栓，一个不锈钢航空钢丝绳及电缆夹。
- 2、拉断阀末端的阀芯上应涂润滑脂的轻型胶片或高级防锈机油。
- 3、鹤管型紧急脱离装置
- 4、插轴、插套内孔中各置一个单向阀。在连接接头时，产生自锁作用，使插轴被锁定在插套孔内不至脱落，从而实现快速连接。同时插轴头部外圆有O型圈实现轴向密封，内部流体不至向外泄漏。当须使接头的两端脱开时，阀芯将快速自动封闭，使接头内部流体不至向外泄漏，从而实现快速脱离并保持内部流体。要点：建议最好对拉断阀进行月检以确保在拉脱是他们可以自由分离。每月应对拉断阀检验一次确保拉断阀安全操作。如果拉断阀在堵塞一段时间后，建议多喷一些防锈机油，这还可有效的使之免受潮。测试的操作一定要正确，包括在模拟拉断后一定要注意拉断阀置回原位。注意：液化石油气是易燃气体。如果零部件不能正确安装的，但由于部分零件的破损或锈蚀，产品也不能正常运作。不正确的维修会导致漏气和失灵，这将损坏阀门体，破坏性能。任何此类零部件的安装及使用都必须由专业人士采用既定的工作安全步骤来完成。



拉断阀安装案例：

例 1 装卸时把软管连通储存容量，危险的介质处在压力之下。当胶管意外断开或者阀门意外打开时，会发生什么呢？当介质即将溢漏时断开截流保护装置避免了这一切的发生，这项安全技术保证了毫无溢漏以及对人和环境的双重保护。

例 2 油罐车通过软管来加油，司机开走时忘了把软管拆卸，当软管扯断时会发生呢？一切都不会发生，如果您使用了紧急断开截流保护装置，它能截断管路而不损害软管、接头和管道，同时在断开处两线瞬间截流。

例 3 工作人员在装载连接软管的时候，忘记了把摆管连接上管道，会发生什么呢？不用担心，拉断阀快速接头保护装置，它能截断管路而不损害软管、接头和管道，同时在断开处两线瞬间截流。例 4 装载过程中软管自身有相当重量，油罐车每次都不会处是在同一位置停靠，怎样才能软管在连接时不扭曲不褶皱呢？问题可以通过快速接头和装卸专用软管活节支撑杆来解决，这样软管连接时就不会扭曲和磨损，延长了软管使用寿命。对于操作者该软管活节杆明显发挥了人机工程学原理，减轻了操作强度负荷。



厂址：上海市奉贤区南亭公路 2788 号

联系人：石先生 手机：15900658318

电话：021-57566219 传真：021-57568296

QQ:1257073858,微信：15900658318 邮箱：1257073858@qq.com

网址：<http://www.shylfm.com> 网址：<http://www.shylfmc.com>

网址：<https://shgnvalve.1688.com/> “我们不是最好，但我们尽力做得更好” -上海永龙阀门厂