



上海永龙阀门厂
Shanghai Yong Long Valve Factory
阻火呼吸阀的检查与维护



阻火呼吸阀是安装在石油化工储罐顶上的通风装置，以防止罐内超压或超真空使储罐遭受损坏，带阻火器的呼吸阀可以达到阻止外界火焰传入的目的。

目前在阻火呼吸阀的使用过程中，如何检查和维护还没有相关标准规定。根据储存物料分，主要有油品和化工品，特别是化工品，其介质粘度大，腐蚀性强，对阻火器和呼吸阀的内部结构，操作功能有着直接影响，如果不采取及时有效地检查和维护工作，难免造成事故的发生。因此，无论是储存油品或化工品，定期检查的维护工作很有必要。为了使（阻火）呼吸阀正常运作，确保储罐安全，现介绍几种方法和注意事项：

一、以 HXF1 型全天候呼吸阀为例，先打开上盖紧固螺栓，将上盖垂直往上提到一定高度后，拿出呼出阀和吸入阀，检查阀面是否有污垢、油渍，可用棉纱擦掉；然后检查呼、吸阀座，清理干净后将原阀盘放好，对中导杆，拧紧上盖即可。

二、检查阻火层时，先松开紧固螺栓，将呼吸阀上部分筒体抬起、放好，再拿出阻火层，对着阳光，看三角形波纹间隙是否有堵塞，如有污垢堵塞，应用压缩空气、高压蒸汽吹扫、喷射，严重的可用有机溶剂清洗干净，按顺序重新安装好。

三、夹套阻火呼吸阀的检查、清洗，应先将蒸汽和冷凝水接口的法兰先松开，其办法亦同。

四、在检查过程中，如发现阀盘或阻火层有腐蚀现象，应将其报废、更换。

五、定期检查，一般来讲，三个月至半年检查一次，有条件单位，使用 2 年后，应将呼吸阀卸下，做呼吸定压检查和密封性能检测，如有不符合要求而难以调整的可与厂家联系，以求解决办法。



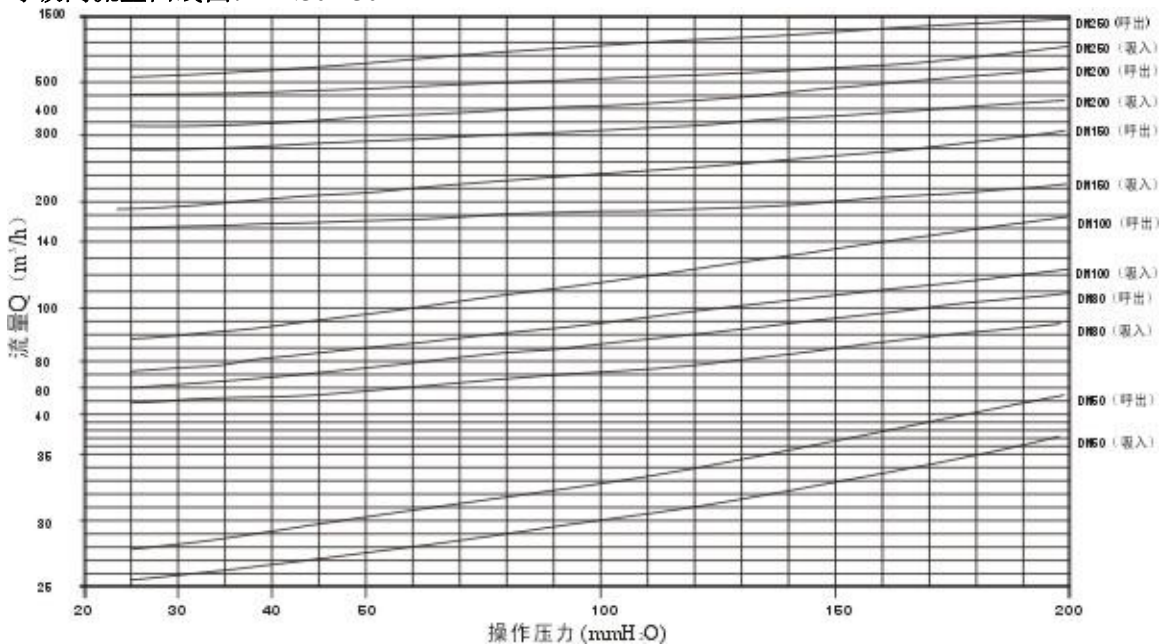
呼吸阀操作压力

压力等级	A	B	C	D
呼出压力	+355 Pa (36 mmH2O)	+980 Pa (100 mmH2O)	+1765 Pa (180 mmH2O)	由用户参数定制
吸入压力	-295 Pa (30 mmH2O)	-295 Pa (30 mmH2O)	-392 Pa (40 mmH2O)	

呼吸阀通气量和泄漏量

代号	规格 mm	50	80	100	150	200	250
	压力等级 Pa	通气量 m3/h					
A	+355	25	60	90	100	340	500
	-295	20	50	75	160	280	450
B	+980	30	70	100	200	380	600
	-295	20	50	75	160	280	450
C	+1765	40	95	140	280	500	800
	-295	20	50	75	160	280	450
标准允许泄漏量 m3/h		≤0.04				≤0.4	

呼吸阀流量曲线图：DN50-250



上海永龙阀门厂

Shanghai Yong Long Valve Factory

厂址：上海市奉贤区光钱路412号

电话：021-57566219 传真：021-57568296

网址：<http://www.shylfm.com> 网址：<http://www.shylfmc.com>

“我们不是最好，但我们尽力做得更好”-上海永龙阀门厂